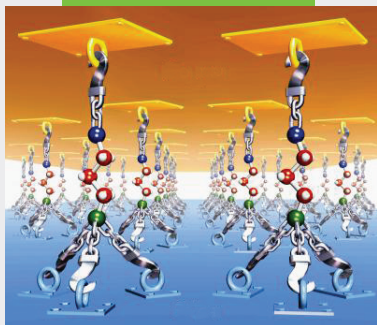




edimca
nuestro mundo es la madera

y mucho más...

A D H E S I V O S



Un Adhesivo es un compuesto de materiales sólidos que puede componerse por poliuretanos, neoprenos, vinil, y líquidos como antioxidantes, agua y/o solventes, que permitirán la aplicación en cualquier superficie. Para obtener resultados óptimos en el uso de un adhesivo es

necesario aplicar el tipo de adhesivo adecuado para cada proceso según las características de cada material o superficie, y realizar la aplicación correctamente, respetando los tiempos y recomendaciones dados por cada fabricante.

ADHESIVOS SOLUBLES EN AGUA O PVA

PVA quiere decir POLIVINIL ACETATO, es un adhesivo de polímeros sintéticos utilizado para armado de muebles en trabajos de carpintería. Es de PH neutro, entre 7,5 y 8 por lo que no es quebradizo.

Timerman



USOS RECOMENDADOS:

Se recomienda su uso cuando se requiera rápido secado, buena resistencia mecánica y procesos de prensado en frío.

APLICACIÓN:

1. Las superficies a ser encoladas deben estar completamente limpias y secas.
2. Se puede aplicar manualmente, con rodillo, brocha o espátula. También por medios mecánicos.
3. Aplicar 150-200 g/m² en una de las superficies.
4. Tiempo abierto de 10 minutos.
5. Adherir las superficies y prensar por un período de 2 a 8 horas aplicando prensa fría.
6. Tiempo de curado: 24 horas.

PRESENTACIONES:

0108011430210	TIMERMAN TRADICIONAL 1 LITRO
0108011430220	TIMERMAN TRADICIONAL 1 GALÓN
0108011430230	TIMERMAN TRADICIONAL CANECA (20k)
0108011431210	TIMERMAN MADERA 1 LITRO
0108011431220	TIMERMAN MADERA 1 GALÓN
0108011431230	TIMERMAN MADERA CANECA (20k)
0108011431250	TIMERMAN MADERA TAMBOR (200 K)



Adhesivo industrial para madera



Adhesivo PREMIUM para madera



Adhesivo tradicional para madera



Adhesivo especial para pisos

EL LEÓN

USOS RECOMENDADOS:

ha sido especialmente formulado para el pegar laminados decorativos en la industria de la madera, sus aglomerados, MDF y triplex. En la tapicería para la unión de espumas y telas sintéticas de PVC, en la industria de colchones es adecuado para la unión de espumas entre si.

APLICACIÓN:

1. Agitar bien el producto antes de su uso
2. Limpiar bien las superficies dejándolas ásperas y exentas de polvo, grasas, aceites, pinturas o tintes.
3. Aplíquese una capa de pegante sobre las superficies a pegar y déjela secar por 15 minutos, o, cuando aparentemente estar seco en casos de materiales porosos aplicar una segunda mano y dejarla secar 15 minutos.
4. Junte las piezas golpeándolas con martillo o prensándolas.



PRESENTACIONES:

0108270109005	CEMENTO LEÓN INCOLORO 750CC
0108270109015	CEMENTO LEÓN INCOLORO PET 946C
0108270109016	CEMENTO LEÓN INCOLORO PET 3600
0108270109017	CEM.LEON INCOLORO PRACTI 4.5GL
0108270109018	CEMENT.LEÓN INCOLORO PET 3000C



CEMENTO PEGAUCHO EL ORIGINAL

USOS RECOMENDADOS:

Para aplicaciones en la industria de la madera en el pegado de materiales Aglomerados, MDF, contrachapados (triplex y similares), en el proceso de enchapado y enchapado de cantos, chapillas, acero inoxidable, cuero y caucho, espuma de poliuretano y textiles.

APLICACIÓN:

1. Las superficies a unir deben estar libres de polvo, grasa, humedad, agentes desmoldantes, y otros que eviten una apropiada adhesión.
2. Aplicar una capa uniforme de CEMENTO PEGAUCHO EL ORIGINAL a las superficies a unir.
3. Deje secar el adhesivo durante 10 o 15 minutos, o cuando aparentemente esté seco dependiendo de la temperatura ambiente.
4. Si el material es poroso, aplicar una segunda capa de pegante y dejar secar por espacio de 10 o 15 minutos adicionales.
5. Efectuar el pegado, ejerciendo una presión uniforme mediante el uso de prensas.



PRESENTACIONES:

0108270101002	EL ORIGINAL GALÓN
0108270101003	EL ORIGINAL 473cc
0108270101004	EL ORIGINAL 375cc
0108270101005	EL ORIGINAL 946cc
0108270101010	EL ORIGINAL 4.5 GALONES



XL 497 ENCHAPAR Y POST-FORMAR

USOS RECOMENDADOS:

Para enchapar, postformar y para procesos que necesitan alta resistencia a la temperatura, tanto en el proceso de pegado como en la durabilidad del producto terminado.



APLICACIÓN:

Viene en dos presentaciones Spray, para ser aplicado con pistola LVMP (soplete) y aplicación manual. El modo de empleo es el siguiente:

1. Agitar bien el producto antes de ser utilizado.
2. Limpiar bien las superficies dejándolas ásperas y exentas de polvo, grasas, aceites, pinturas o tintes.
3. Aplicar una capa de pegante sobre las superficies a adherir, utilizando espátula dentada o rodillo. Dejar secar hasta que se encuentre aparentemente seco y tenga tactilidad. En caso de materiales porosos aplicar una segunda mano y dejar secar por 15 minutos.
4. Proceder a unir las piezas tratando de no dejar capsulas de aire o contaminación en la línea de cola
5. Aplicar presión.
6. En el caso del post-formado Se debe asegurar del tiempo de ampolamiento para no dañar la capa de adhesivo
7. En post-formado y en el laminado de superficies curvas la presión que se aplica debe ser mayor.



PRESENTACIONES:

0108270102002	CEM. XL ENCHAP.POSTF.497 GALÓN
0108270102010	CEM.XL ENCHA.POSF.497 4.5 GALÓN
0108270102100	CEM.XL ENCHA.POSF.497 750 ML
0108270102200	CEMENTO XL ENCH.POS.497 946cc
0108270104002	CEM.XL ENCH.POSF 497 SPRAY GALÓN
0108270104010	CEM.XL EN.POSF.497 SPRAY 4.5 GALÓN

AQUAPREN 323 MADERA

USOS RECOMENDADOS:

El pegante AQUAPREN 323 MADERA tiene excelente resistencia a los solventes y a la temperatura y esta formulado especialmente para el pegado de: Chapilla a madera aglomerada y Chapilla a MDF.

APLICACIÓN:

1. Verificar la completa limpieza de las superficies a adherir de polvo, grasa o películas de pegante seco.
2. Aplicar con una espátula, soplete o brocha una capa homogénea de AQUAPREN 323 MADERA a las dos superficies a adherir.
3. Dejar secar entre 10 Y 15 minutos dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa de adhesivo.
4. En superficies muy porosas se recomienda aplicar una segunda capa, con un intervalo de 15 minutos entre cada una.



PRESENTACIONES:

0108270107002	AQUAPREN 323 MADERA GALÓN 4 KILOS
0108270107013	AQUAPREN 323 MADERA KILO

FASTBOND

USOS RECOMENDADOS:

Adhesivo de contacto a base de agua, rociable. Alta fuerza inicial de pegado y amplio rango de adhesión. Por su alto contenido de sólidos y buena resistencia al calor puede ser usado en procesos de post-formado. Es un adhesivo no inflamable en estado líquido. Para enchapados y laminados.

APLICACIÓN:

1. Las superficies deben estar limpias, secas y libres de polvo. Limpiar con un solvente como alcohol isopropílico. La temperatura del adhesivo y las superficies que se van a pegar deben estar a lo menos a 18°C.

2. Aplique una capa uniforme y generosa del adhesivo a ambas superficies con una brocha de nylon, rodillo de pintura o pistola de pulverización (spray). Una capa generalmente es suficiente en la mayoría de las superficies. El secado del adhesivo se puede verificar por un cambio de tonalidad de la capa. Una superficie opaca y sin brillo al secarse, indica que

no hay suficiente adhesivo. Los materiales muy porosos pueden necesitar más de una capa. (deje que el adhesivo se seque completamente entre ambas capas). A condiciones normales de temperatura y humedad, el adhesivo está seco y listo para pegar entre 20 - 40 min. Alta humedad o baja temperatura harán más lento el secado; alta temperatura acelerará el secado. Después que el adhesivo haya secado, la adhesión debe ser realizada dentro de 4 horas.

3. Ensamble: Posicione cuidadosamente las superficies a ser adheridas antes de pegar. No es posible ajuste posterior después que las capas de adhesivo tomen contacto

PRESENTACIONES:

0108011508003
3M FAST BOND GALÓN

0108011508004
3M FAST BOND LITRO

0108011508005
3M FAST BOND CANECA



POLIURETANOS

PEGANTE SANSÓN

USOS RECOMENDADOS:

Adhesivo de poliuretano reactivo con la humedad, fácil aplicación con aplicador o pistola de calafateo, resistente al agua, Lijable y pintable. Útil en las industrias de la madera, construcción y artesanal con alta resistencia a la humedad. Pega materiales porosos como: madera, piedras, concreto, cerámicas entre si y a otros materiales.

APLICACIÓN:

1. Limpiar las superficies a pegar.
2. Humedecer ligeramente una de las superficies. En caso de maderas de alta densidad o de superficies de baja porosidad.
3. Aplicar unos puntos o cordones de adhesivos, en una de las superficies, preferiblemente la seca..
4. Unir las partes antes de 15 minutos y presionar por un tiempo de 3 a 4 horas. El producto puede expandir su volumen de 3 a 4 veces por lo que debe tenerse cuidado con los desbordes en artículos acabados.
5. Eliminar los excesos húmedos con un paño limpio. El adhesivo seco se retira con un lijado suave con papel abrasivo N° 250 a 320.



PRESENTACIÓN

1508270108014
PEGANTE SANSÓN CARTUCHO 330 GR



ESPUMAS DE POLIURETANO SIKABOOM - BISON

USOS RECOMENDADOS:

Resuelve la mayoría de los problemas de aislamiento térmico y acústico, de impactos, olores, corrientes de aire, etc. es idóneo para el relleno por inyección de huecos. Ideales para montaje y fijación de puertas y ventanas. Totalmente Endurecido se recorta, se lija, etc., con facilidad. No le afectan las variaciones de humedad del aire.

APLICACIÓN:

1. Humedecer ligeramente el soporte o el hueco a rellenar antes de la aplicación, con el fin de obtener la máxima expansión y adherencia.
2. Colocar el tubo alargador en la boquilla del aerosol.
3. Agitar enérgicamente el aerosol (15 - 20 veces).
4. Invertir el aerosol (colocarlo boca abajo) y extraer la espuma, presionando suavemente la válvula, manteniéndolo en posición vertical.

PRESENTACIONES

1508640127230 SIKABOOM 250ml UNIDAD 0.25KG
1508640128100 SIKABOOM 500ml UNIDAD 0.50KG
1508640142330 SIKABOOM 750ml UNIDAD 0.75KG
1508051400020 BISON ESPUMA POLIURETANO 500ml
1508051300040 BISON ESPUMA POLIURETANO 700ml



CLAVO MÁGICO

USOS RECOMENDADOS:

es un adhesivo creado para la fijación de adornos de icopor, madera y corcho. Colocar cerámicas sueltas, alfombras y baldosas de vinilo. Fijar objetos de construcción prefabricados, molduras de poliuretano, marcos, vidrios. Pegar accesorios de baño y cocina, etc.

APLICACIÓN:

1. Verificar la completa limpieza de las superficies a adherir de polvo, grasa o películas de pegante seco.
2. Aplicar Clavo Mágico de manera punteada o en cordones (en tapamarcos, cornizas y barrederas) sobre la superficie del objeto a pegar, e inmediatamente colocar el objeto en su posición final, ejerciendo presión manual para distribuir uniformemente el adhesivo. Esperar entre 30 y 60 segundos. Si se trata de objetos pesados, mantenga la presión por medio de soportes.
3. Para garantizar un buen pegue por lo menos una de las superficies debe ser porosa.



PRESENTACIONES:

- 0108270106011 CLAVO MAGICO CARTUCHO 310 ml
0108270106012 CLAVO MAGICO COLAPSIBLE 80 ml



MONTAGEKIT

USOS RECOMENDADOS:

Adhesivo de construcción para pegar y fijar de forma fácil, resistente y flexible a todo tipo de materiales.

Permite su aplicación en superficies irregulares con una fijación de elasticidad permanente que resiste a la humedad y temperaturas entre -20°C a + 110°C.

Fija travesaños, estantes, listones, tablillas sintéticas y de madera, planchas de revestimiento de paredes (madera, aglomerado, MDF, cartón duro, uralita, planchas de plástico duro, baldosas de corcho), rodapiés, antepechos de ventanas, dinteles, azulejos, piedra natural, colgadores, placas, letras de plástico, molduras, perfiles, enchufes, cajas de derivación, etc.

No es apropiado para la espuma de poliestireno.

APLICACIÓN:

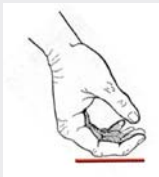
1. La superficie debe estar debidamente limpia y seca y, sobre todo libre de polvo.
2. Se puede aplicar con espátula, cuchillo para masilla o pistola.
3. Tiempo de montaje: Alrededor de 5 minutos.

PRESENTACIONES:

- 0108051300020 BISON MONTAGEKIT 125g
0108051300010 BISON MONTAGEKIT 310ml
0108051300050 BISON MONTAGEKIT EXTREME 370g
0108051300030 BISON MONTAGEKIT TRANSPARENTE 310g



GLOSARIO DE TERMINOS IMPORTANTES EN ADHESIVOS

TERMINOS TÉCNICOS	CONCEPTO
Viscosidad	Propiedad de oponerse a fluir cuando se le aplica una fuerza. Los fluidos de alta viscosidad presentan una cierta resistencia a fluir; los fluidos de baja viscosidad fluyen con facilidad.
Contenido de sólidos	El contenido de sólidos no tiene relación con la viscosidad. Que un adhesivo se más viscoso que otro no quiere decir que su contenido de sólidos sea mayor. El contenido de sólidos se relaciona con la capacidad de adhesión; así a mayor contenido de sólidos mayor poder de adhesión y rendimiento.
PH	Es un valor variable entre 0 y 14 que indica la acidez o la alcalinidad de una solución. Un pegamento con una acidez alta absorbe menos agua y tiende a fijarse más lentamente que un pegamento con baja acidez. Ph menor a 7 es ácido y cuanto más tienda a 0 será más ácido. Se considera a 7 PH neutro.
Adherencia	Fuerzas de adhesión entre las piezas a ser unidas y la capa de pegamento.
Fuerza o adherencia inicial	Estado de fraguado dentro de un período de tiempo pasado el cual pueden quitarse las prensas, pero aún no se la puede exponer al esfuerzo definitivo.
Fuerza o Resistencia final	Máxima resistencia alcanzada después de endurecerse el pegamento. Se la expresa en Newton por centímetro cuadrado (n/cm ²).
Solvente	Líquidos volátiles (que se evaporan) contenidos en el pegamento como medios auxiliares para mantenerlo en un estado en que se lo pueda utilizar. Generalmente son fácilmente inflamables. Al evaporarse los solventes, el pegamento fragua.
TACK o Pegajosidad 	Tack es la fuerza necesaria para separar dos superficies unidas después de un tiempo de contacto muy breve. Manualmente esta prueba se realiza con la parte anterior de los nudillos de la mano, para verificar si el adhesivo tiene todavía adherencia. Al hacer esta prueba la piel se adhiere ligeramente al pegamento. Esto quiere decir que tiene TACK o pegajosidad y puede procederse a unir a la otra superficie.
Tiempo Abierto	En relación con pegamentos de contacto, es el período de tiempo en el cual las capas de pegamento aparentemente secas aún pueden ser unidas entre sí.
Tiempo de Fraguado	Período de tiempo durante el cual la junta adquiere la firmeza suficiente como para resistir cargas.
Tiempo de Secado	Al pegar por contacto, período de tiempo durante el cual el solvente debe evaporarse de la capa de pegamento untada de ambos lados, para posibilitar una adherencia inmediata entre las piezas a ser unidas.